Modelo AXT-207LCD

ELECTRODO Y TIG LIFT

200 AMPERES PROFESIONAL

PANTALLA LED

2 AÑOS GARANTIA CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION

ENTRADA » BV BI-VOLTAJE 60HZ SALIDA » CC CORRIENTE CONSTANTE CD CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)

MMA TIG LIFT

Características

- Equipo para trabajar procesos MMA (SMAW) en aceros al carbón, aceros inoxidables y electrodos especiales con las siguientes funciones:
  - Pulsado MMA para mejor distribución de calor
  - Sistema de sinergia
  - VRD: Reductor de voltaje al vacío
  - ARC FORCE y HOT START regulables
  - ANTI-STICK automático
- Para proceso TIG se recomienda Modelo: AXT-WP26 (se vende por separado)

MCU IGBT TECH 1/2" PULSADO NOM

Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	**110/220V**
Frecuencia:	**60Hz**
Rango de amperaje MMA:	**10-120A/110V y 10-200A/220V**
Rango de amperaje TIG LIFT:	**10-120A/110V y 10-200A/220V**
Voltaje en vacío:	**80V**
Consumo:	**4,800W/110V y 9,500W/220V**
Capacidad de electrodo:	**3/32" (2.38mm) - 5/32"(4mm)**
Electrodos recomendados:	**E6010, E6011, E6013, E7018 E308L**
Peso neto:	**5 kg**
Medida del equipo (L*W*H):	**35.5*12.4*22 cm**
Sistema de control:	**Pantalla LED**

INCLUYE

- Pinza Tierra c/cable
- Pinza Porta Electrodo c/cable

MMA	110V		220V		
Ciclo de trabajo	60%	100%	30%	60%	100%
Potencia de salida	120A	93A	200A	141A	110A

TIG LIFT	110V		220V		
Ciclo de trabajo	60%	100%	30%	60%	100%
Potencia de salida	120A	93A	200A	141A	110A

1. Indicador de medida de electrodo
2. Indicador de pulsado
3. Perilla de selección de función
4. Indicador VRD
5. Medida de material
6. Amperaje