

Varilla de Aporte Proceso TIG (GTAW)

Especificaciones

- Diseñado para unir todos los tipos comerciales de aceros estructurales no aleados como son: aceros de construcción para calderas, tuberías, placas, perfiles, aceros para construcción naval, aceros fundidos; así como aceros de grano fino, con contenidos de Carbono hasta 0.6%. Para uniones en placa: ATSM A36, A285 Gr C, A515 Gr.70 ETC.
- Fabricado con la mas moderna y avanzada tecnología, durante la limpieza se asegura de eliminar completamente los óxidos superficiales y los lubricantes normales del trefilado, en el proceso de enderezado se pone estricta atención para lograr uniformidad y rectitud.
- El análisis químico es siempre uniforme cumpliendo con los estrictos requerimientos AWS.
- Quintado para fácil identificación.
- Es un alambre diseñado para la aplicación con protección gaseosa con argón al 100%, presentando excelentes características de soldabilidad. Por su contenido controlado Mn y Si, posee una alta capacidad de desoxidación.
- Se solda perfectamente en pase simple o multipase ajustando los parámetros correctamente.



MicroAlambre solido TIG(GTAW)

Num Parte: ER70S-3 / ER70S6

WeldSolutions



Varilla de Aporte Proceso TIG (GTAW)



Tipo ER70S-3

No. De Parte	Diámetro	Largo de Varilla	Presentación
ER70S3332X36	3/32	36"	Tubo de 5 Kgs
ER70S318X36	1/8	36"	Tubo de 5 Kgs

Tipo ER70S-6

No. De Parte	Diámetro	Largo de Varilla	Presentación
ER70S6332X36	3/32	36"	Tubo de 5 Kgs
ER70S618X36	1/8	36"	Tubo de 5 Kgs
ER70S6116X36	1/16	36"	Tubo de 5 Kgs

WS SOLDADURAS Y ADITAMENTOS S.A .DE C.V.
Av. La Llave No.1933 Interior 2 Colonia Valle de la Misericordia
Tlaquepaque, Jalisco Tel. 3337974767
www.weldsolutions.mx facturacion@cdcei.com